



Тонирование автомобильных стекол – процесс непростой, требует навыков и специального оборудования. Для общего представления технологии (для тех, кого помимо результата интересует процесс) мы распишем **основные этапы работы**:

- Выбор пленки и предварительный замер стекла;
- Отрез от рулона необходимого полотна. Внимание! Не допускать замятия пленки и ее загрязнения;
- Очистка внешней части стекла. Важно! Именно на внешней части стекла будут производиться работы по приданию формы пленке (задние стекла, преимущественно, имеют выгнутую форму!) и вырезанию точных контуров;
- Приложить к смоченной раствором внешней части стекла кусок пленки (не снимая защитный слой) и предварительно обрезать излишки;



- С помощью фена и специального ракеля пленке придается форма стекла;
- Стекло подсвечивается изнутри светильником и снаружи пленка обрезается по контуру шелкографии;



- Подготовленная к поклейке пленка переносится на предварительно очищенный «монтажный стол»;



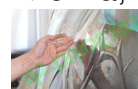
- Производится тщательная очистка внутренней части стекла, на которую и будет клеиться пленка. Во избежание появления на стекле ворсинок и мусора увлажняется поверхность прилегающих к стеклу деталей;



- Чистое стекло обильно смачивается монтажным раствором;



- Пленка на монтажном стекле смачивается, с нее снимается защитная пленка, открывшийся клеевой слой обильно смачивается монтажным раствором;



A2-PRIDE -Технология тонировки

Автор: NATRIEL

05.10.2012 08:15 - Обновлено 09.02.2015 08:42

- Пленка переносится на внутреннюю часть стекла.



Важно! Пленку необходимо брать за самые края и только чистыми влажными руками для того, чтобы избежать появления «отпечатков пальцев» на клеевом слое;

- На стекле пленка выравнивается и предварительно разглаживается;



- С помощью специальных ракелей из-под пленки «выгоняется» вся влага и воздушные пузыри;



- Снаружи стекла пленка прогревается для фиксации клея.



Особенно важно провести прогрев по краям опускаемых боковых стекол для предотвращения «задигов» пленки в последующем.

- Стекло очищается снаружи



, протирается пленка и внутренние панели – работа завершена!

